

Technical
Report

技術資料

金属ゴム接合
(接合強度、剥離部状態)

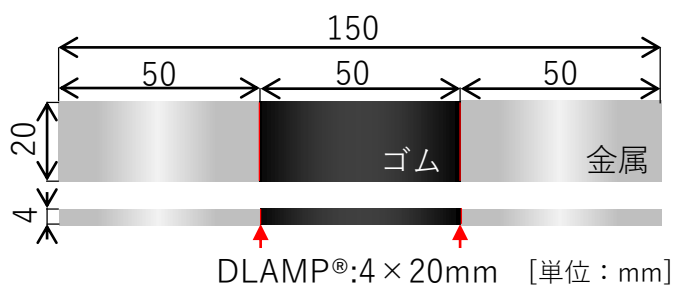
□ 接合強度

接着剤不使用で直接接合が可能です。

金属	ゴム	引抜強度 [MPa]	破断伸び [%]
A5052	シリコンゴム 硬度80*	2.2	40
	フッ素ゴム 硬度60*	5.5	150
	フッ素ゴム 硬度80*	6.0	100

注意 これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

* JIS K 6253に準拠



引張試験

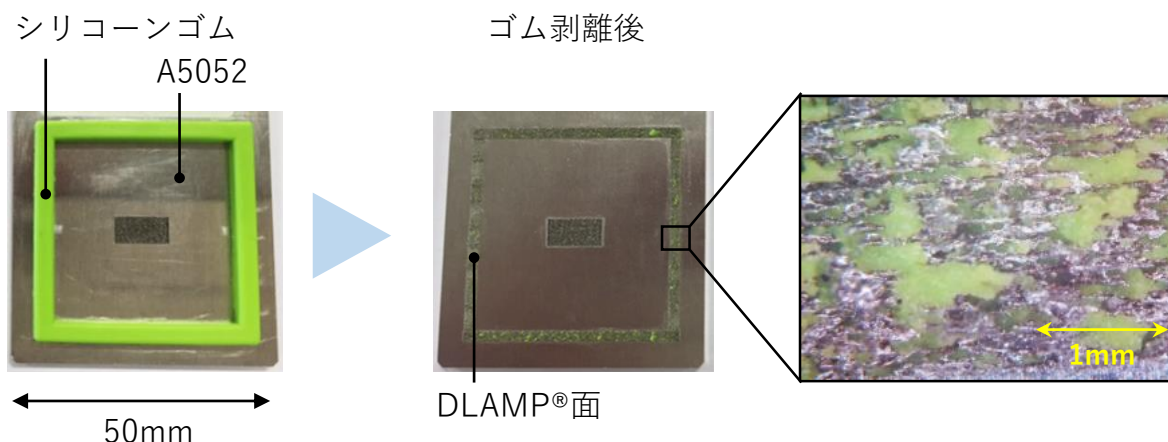
試験環境: 23°C, 50%RH

試験速度: 10mm/min

つかみ具間距離: 50mm

□ 剥離部状態

剥離後の表面にはゴムの凝集破壊が見られます。



Daicel Miraizu

ミライ、かがやく、かがく。

ダイセルミライズ株式会社

〒108-8231 東京都港区港南2-18-1 TEL 03-6711-8510

[技術サイト] <https://dlamp.tech> [コーポレートサイト] <https://www.daicelmiraizu.com>

本資料の掲載情報に関する著作権は当社または原著者に帰属しており、権利者の事前の書面による許可なく、本資料を複製、転用、改ざん、販売等することはできません。掲載情報については十分検討を行っていますが、当社はその正確性や完全性を保証するものではありません。また、本資料の使用により生じたいかなる損害に対しても当社は一切責任を負いません。本資料は発行時の情報に基づいて作成されており、予告なく改訂することがあります。

2022.02.18-1
© Daicel Miraizu Ltd.

Technical
Report

技術資料

金属ゴム接合
(気密性能)

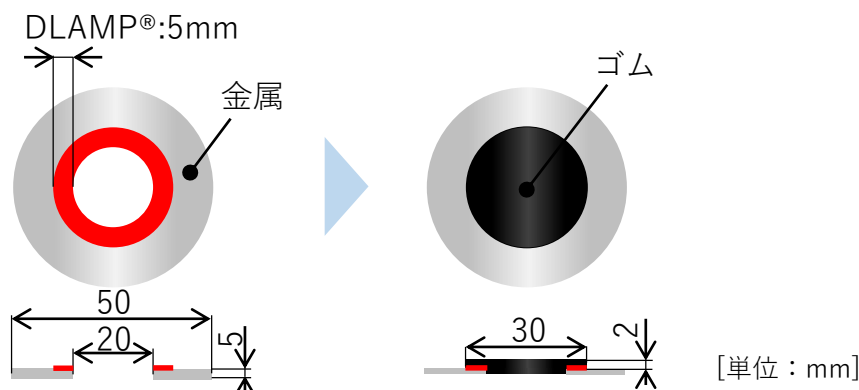
□ 接合強度

加圧力100kPaでエアー漏れは見られません。

金属	A5052		SUS304	
ゴム	シリコンゴム			
	硬度40	硬度80	硬度40	硬度80
DLAMP® 幅	5 mm			
評価結果	○	○	○	○

○：加圧力100kPaで漏れなし

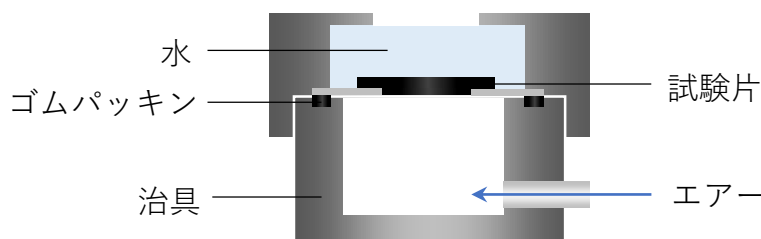
【注意】 これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。



□ 試験方法

検出法：金属接合部をエアー加圧し、水没試験にてエアー漏れを目視確認

加圧力：100 kPa



Daicel Miraizu

ミライ、かがやく、かがく。

ダイセルミライズ株式会社

〒108-8231 東京都港区港南2-18-1 TEL 03-6711-8510

[技術サイト] <https://dlamp.tech> [コーポレートサイト] <https://www.daicelmiraizu.com>

本資料の掲載情報に関する著作権は当社または原著者に帰属しており、権利者の事前の書面による許可なく、本資料を複製、転用、改ざん、販売等することはできません。掲載情報については十分検討を行っていますが、当社はその正確性や完全性を保証するものではありません。また、本資料の使用により生じたいかなる損害に対しても当社は一切責任を負いません。本資料は発行時の情報に基づいて作成されており、予告なく改訂することがあります。

2022.02.18-1
© Daicel Miraizu Ltd.